



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 222]

नई दिल्ली, बुधवार, सितम्बर 10, 2003/भाद्र 19, 1925

No. 222]

NEW DELHI, WEDNESDAY, SEPTEMBER 10, 2003/BHADRA 19, 1925

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 10 सितम्बर, 2003

सं. 23 (आर.ई.-03)/2002—2007

फा. सं. 01/87/44/00001/एएम-03/डी ई एस-VIII.—

यथा संशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 2002-2007 के पैरा 4.9 और 4.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है ।

2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं ।

3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “क” में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ/विलोपन किए जाएंगे ।

4. मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में नीचे यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएंगे :-

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं० क 3230 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ख” के अनुसार क्रम सं० क-3231 से 3239 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी ।

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं० ग-1906 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ग” के अनुसार क्रम सं० ग-1907 से ग 1923 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी ।

प्लास्टिक उत्पाद

क्रम सं० ज 531 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “घ” के अनुसार क्रम संख्या ज-532 से ज 535 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी ।

वस्त्र उत्पाद

क्रम सं० ज- 354 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ड.” के अनुसार क्रम सं० ज - 355 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएगी ।

5. इसे लोकहित में जारी किया जाता है ।

एल. मानसिंह, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक "क"

संशोधन / शुद्धियाँ

| क्रम सं० | पृष्ठ सं० | सन्दर्भ | संशोधन/शुद्धियाँ |
|----------|-----------|--|---|
| 1. | 99 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 661 | इस प्रविष्टि के तहत आने वाला मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|-----------------|-----------|--|------------------------------|
| क 661 | फास्टरेड बी बेस | 1 किग्रा. | 1. आर्थोएनीसीडीन 2. एस्टिक एंहाइड्रिड | 1.00 किग्रा. 0.88 किग्रा. |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 2. | 5 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1659 (सार्वजनिक सूचना संख्या 03 दिनांक 31.03.2003 द्वारा प्रतिस्थापित) | इस प्रविष्टि के तहत आने वाला मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- |
|----|---|--|---|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--------------------------|-----------|--|---|
| क 1659 | ट्रीजोफोस टेक्नीकल (70%) | 1 किग्रा. | 1. फिनाइल हाइड्रेजाइन फ्रीबेस या फिनाइल हाइड्रेजाइन सल्फेट 2. ओ. ओ. डीइथाइल थियोफास्फोरिक क्लोराइड 3. फार्मिक एसिड 4. आथोक्सलिन या साल्वेंट नेप्था | 0.370 किग्रा. 0.540 किग्रा. 0.510 किग्रा. 0.200 किग्रा. 0.450 किग्रा. |

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 3. | 301 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2337 | क्रमांक-1 की आयात मद के विवरण के बाद निम्नलिखित आयात मद (मात्रा सहित) हटा दी जाएगी:- "या 1. फिप्सम (कैल्शियम सल्फेट 1.24 किग्रा." डीहाइड्रेट) |
|----|-----|---|--|

| | | | |
|----|-----|---|---|
| 4. | 342 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2704 | इस प्रविष्टि के तहत आने वाला मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- |
|----|-----|---|---|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--------------------------------|-----------|--|--|
| क 2704 | व्हिकल जैल (सालिड अंश 59+/-2%) | 1 किग्रा. | 1. सोया लॉग आयल अल्काइड टेसिन 70प्रतिशत लॉग आयल लेंथ जिसका ठोस अंश 100% 2. सोयाबीन तेल 3. टेक्सानोल इसोबुटीरेट 4. पेट्रोलियम डिस्टीलेट (डिस्टीलेशन रेंज 240-330 डिग्री सेल्सियस) 5. फेनोल मोडीफाइड रोसिन ईस्टर 6. एंटीआक्सीडेंट यानी बी एच टी और एम ई एच क्यू | 0.105 किग्रा. 0.020 किग्रा. 0.052 किग्रा. 0.360 किग्रा. 0.460 किग्रा. 0.010 किग्रा. |

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 5. | 366 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2897 | इस प्रविष्टि के तहत आने वाला मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- |
|----|-----|---|--|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|-----------|--|--|
| क 2897 | कैल्शियम डोडिसाइल फिनेल डिटर्जेंट (लुब्रिकेटिंग आयल एडिटिव) जिसमें कैल्शियम डोडिसाइल फिनेट 40% न्यू शामिल हैं । | 1 किग्रा. | 1. डोडीसाइल फेनोल 2. इसोडीसाइल अल्कोहल 3. सी 20-सी 24 अल्काइल बेंजिन सल्फोनिक एसिड 4. सलेक्ड एसिड 5. फिल्टर ऐड 6. मोनोइथिलिन ग्लाइकोल (एम ई जी) 7. बेस आयल | 0.367 किग्रा. 0.010 किग्रा. 0.023 किग्रा. 0.141 किग्रा. 0.015 किग्रा. 0.0724 किग्रा. 0.387 किग्रा. |

| | | | |
|----|----|---|--|
| 6. | 11 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2980 (सार्वजनिक सूचना संख्या 10 दिनांक 01/05/2002 द्वारा संशोधित) | इस प्रविष्टि के तहत आने वाला मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- |
|----|----|---|--|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--------------------------|---------|---------------------------------------|--------------------------|
| क 2980 | मैगनीज आक्साइड (एम एन ओ) | 1 मी.टन | 1. मैगनीज अयस्क 2. मैटालर्जिकल कोक | 1.25 मी.टन 0.25 मी.टन |

| | | | |
|-----|-------------|---|---|
| 7. | 17 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2995 (सार्वजनिक सूचना संख्या 20 दिनांक 01/07/2002 द्वारा संशोधित) | 1. निर्यात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “एंटीकोरीजन वी सी आई रैपिंग पेपर जिसका कोटिंग 15+/-1% ग्राम हो वी सी आई अंश प्रतिवर्ग मीटर । 2. क्रमांक-2 की आयात मद का विवरण (मात्रा सहित) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:- “2. वी सी आई सोलुशंस 0.03 किग्रा. आफ डिफरेंट ग्रेड्स (ठोस अंश 50+/-1% हो)” |
| 8. | 24-25 | रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 3198, क-3199, क-3200 और 3201 (सार्वजनिक सूचना संख्या 15 दिनांक 07/07/2002 द्वारा संशोधित) | क्रमांक - क 3198, क-3199, क-3200 और 3201 रसायन और सम्बन्ध उत्पाद से हटाकर प्लास्टिक उत्पाद समूह में शामिल किए जाएंगे । |
| 9. | 494- 495 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 134 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
| 10. | 495- 496 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 136 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
| 11. | 499 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 149 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
| 12. | 530 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 267 | क्रमांक-2 की आयात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- पी वी सी कम्पाउंड - 74.8. किग्रा. या (क) पी वी सी रेसिन 44.880 किग्रा. (ख) डी ओ पी 22.440 किग्रा. (ग) फिलर्स 7.480 किग्रा. |
| 13. | 557 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 374 | इस प्रविष्टि की पाद टिप्पणी को जोड़ा जाएगा :- टिप्पणी :- यदि उपर्युक्त नट बांडेड सॉलिड फिल्म लुब्रिकेट एवरल्यूव-6102-जी या समकक्ष के साथ सर्फेस कोटेड हो । यह निर्यात उत्पाद के 0.006 ली./किग्रा. तक अनुमत होगा । |
| 14. | 569 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 419 | इस प्रविष्टि का मानदंड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|-----------|---|--------------|
| ग 419 | जिग्सा स्लेडस/सेब्रसा ब्लेडस/बोडी सॉ स्लेडस | 1 किग्रा. | 1. रेलवेट हाई स्पीड स्टील स्ट्रिप्स/बाइमैटल स्ट्रिप्स | 1.57 किग्रा. |

| | | | |
|-----|-----|---------------------------------------|---|
| 15. | 631 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 639 | निर्यात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- राऊंड/एलिपिटिकल//ओवन टिन प्लेटकंटेनर और/अथवा उनके कम्पोनेंट्स |
| 16. | 636 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 682 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
| 17. | 653 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 804 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
| 18. | 654 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 813 | क्रमांक-1 की आयात मद का विवरण (मात्रा में परिवर्तन के बिना) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा : “गैर एलाय एच आर/सी आर स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स या स्टेनलेस स्टील शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स” |

| | | | |
|-----|-----|---------------------------------------|---|
| 19. | 664 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 873 | इस प्रविष्टि से कवर मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |
|-----|-----|---------------------------------------|---|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|-----------|---|--|
| ग 873 | सिंगल/ट्रिवन टाइप सेविंग सिस्टम, डिस्पोजेबल रेजर ब्लेड (संगल/डबल/ट्रिपल ब्लेड) जिनका लुब्रा के बिना पैकिंग के विभिन्न किस्मों में पृथक-पृथक हेडल और मैगजीन या फिक्स हेडल के साथ निर्यात किया गया हो । | 1 किग्रा. | 1. कोल्ड रोल्ड स्टेनलेस स्टील स्ट्रिप्स 2. ए बी एस (हेन्डल शीट, टॉप कैप और स्पेसर 1 और 2* के लिए) 3. हार्ड इम्पैक्ट/जी पी पॉलिस्ट्रीन (प्रोटेक्टिव कैप/मैगजीन के लिए) | निर्यात उत्पाद में 1.75 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | 4. पॉलॉक्स कॉगुलेन्ट 5. पोलियोक्स वी एण्ड आर एस 750 6. जी. पी. पोलिस्ट्रीन 7. पॉलीटेराफ्लूरो इथाइलीन 8. ग्राइंडिंग व्हील 9. स्लिटिंग शील 10. क्राइटोक्स 11. एल्यूमिनियम स्ट्रिप्स/काइल/शीट(स्पेसर/क्लेम्प्स के लिए) 12. स्लीव के लिए टी पी इलास्टोमर 13. हाई इम्पैक्ट पॉलिस्ट्रीन (टाप कैम्प शीट एण्ड हेन्डल) 14. ब्रास स्ट्रिप्स/जिनिक मजाक (रोजर हैड ओर हेण्डल रिब के लिए) 15. पैकिंग मेटिरियल | सभी तीन मदों में एक साथ निर्यात उत्पाद का 1.30 किग्रा./किग्रा. लुब्रा स्ट्रिप भार एक साथ मिलावट उपभोज्य लागत बीमा भाड़ा मूल्य, पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 1% तक सीमित निर्यात उत्पाद में 1.06 किग्रा./किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./किग्रा. अंश पैकिंग पालिसी के अनुसार |
|--|--|---|---|

टिप्पणी :- जहाँ आयात के लिए हैन्डिल पृथक लिए जाते हैं, उसकी जिम्मेदारी की शर्त पर नेट टू नेट आधार पर संघटक के रूप में अनुमति होगी और ऐसे मामलों में कच्चे माल की शेष मात्रा को उपर्युक्त मानदण्ड के अनुसार हिसाब में लिया जाएगा ।

| | | | |
|-----|-----|---------------------------------------|---|
| 20. | 664 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 874 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है । |
|-----|-----|---------------------------------------|---|

| | | | |
|-----|---------|---------------------------------------|---|
| 21. | 664-665 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 875 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |
| 22. | 665 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 876 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |
| 23. | 665 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 877 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |
| 24. | 665-666 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 878 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |
| 25. | 666 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 879 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |
| 26. | 670 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 915 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को निम्न द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|---------|--|--------------|
| ग 915 | कोल्ड रोल्ड नॉन एलाय/ एलाय स्टील हार्डेन्ड एण्ड टेम्पर्ड शॉ ब्लेड्स/हैण्डसॉ ब्लेड्स | 1 एम टी | 1. हाट रोल्ड एलाय/नॉन एलाय स्टील स्ट्रिप्स/संगत ग्रेड के वाइड कायल्स | 1.20 एम टी |

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 27. | 826 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1553 | क्रम सं० 3 में विवरण आयात मद (मात्रा में परिवर्तन किए बिना) को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “नॉन वोवेन सेपरेटर्स” |
| 28. | 831 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1588 | क्रम सं० 1 में विवरण आयात मद (मात्रा सहित) को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :- “निकल हाइड्रोक्साइड पाउडर - 8.63 ग्राम/ (45-65% निकल+कोबाल्ट) ए एच अथवा निकल एनोड 6.79 ग्राम/ ए एच अथवा हाइड्रेटेड निकल सल्फेट - 27.18 ग्राम/ (20-23% निकल शामिल)” ए एच |
| 29. | 840 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1638 | क्रम सं० 1 में आयात मद के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त आयात मद (मात्रा सहित) जोड़ी जाएगी:- “2. अल्युमिनियम स्क्रेप - 1.20 किग्रा.” |
| 30. | 858 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1688 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को हटा दिया गया है। |

| | | | |
|-----|----|---|---|
| 31. | 28 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1887 (सार्वजनिक सूचना सं० 10 दिनांक 30.5.2003 द्वारा अधिसूचित) | निर्यात मूल्य के दिवरण को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “सिंगल/डबल वाल कापर कोटेड स्टील ट्यूब्स” |
| 32. | 28 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ग 1891 (सार्वजनिक सूचना सं० 15 दिनांक 7.7.2003 द्वारा अधिसूचित) | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं० | निर्यात मूल्य | मात्रा | आयात मूल्य | अनुमत मात्रा |
|----------|--|--------|---|--|
| ग 1891 | प्लास्टिक टैंक सहित एल्युमिनियम से बना रेडियेटर | 1 मी | 1. एल्युमिनियम ट्यूब 2. एल्युमिनियम फाइल 3. एल्युमिनियम शीट/स्ट्रिप्स 4. ब्रेजिंग फ्लक्स 5. रेलिवेन्ट प्लास्टिक टैंक या रेलिवेन्ट प्लास्टिक ग्रेन्यूल | निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा./ किग्रा. अंश पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य का 5% तक नेट टू नेट टैंक में 1.05 किग्रा./किग्रा. अंश |

| | | | |
|-----|----|--|---|
| 33. | 12 | इंजीनियरिंग उत्पाद क्रमांक - ड. 42 (सार्वजनिक सूचना सं० 46, दिनांक 6.11.2002 के तहत संशोधित) | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |
|-----|----|--|---|

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---|---------|--|--|
| ड. 42 | सोयाबीन एक्स्ट्रैक्शन (सोयाबीन डी.आइल्ड केक या मील) | 1 मी.टन | 1. हेक्सीन 2. कोयला 3. डिजाइल (पावर जेनरेशन के लिए) या केरोसीन (पावर जेनरेशन के लिए | 9.20 लीटर 110 किग्रा. 11 लीटर 11 लीटर |

- टिप्पणी 1. मद सं० 3 अर्थात् डिजाइल या केरोसीन केवल ए.यू. शर्तों के अधीन अनुमत होगा।
- टिप्पणी 2. डिजाइल/केरोसीन के लिए मानदण्ड केवल ऐसे एककों पर लागू होंगे जिनके पास ईंधन के रूप में डिजाइल/केरोसीन का उपयोग करके केप्टिव पावर जेनरेशन की सुविधा है।
- टिप्पणी 3. मद सं० 2 अर्थात् कोयला की अनुमति केवल सोयाबीन एक्स्ट्रैक्शन तैयार करने में हीटिंग प्रयोजन के लिए एक अनिवार्य प्रक्रिया सामग्री के रूप में होगी न कि प्लांट चलाने के लिए पावर जेनरेशन के लिए।

| | | | |
|-----|-----|------------------------------------|--|
| 34. | 915 | खाद्य उत्पाद क्रमांक - ड. 93 | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “नेचुरल सीसेम शीड्स/सन हेम्प शीड्स/ सेफफलावर सीट्स/सिसवेनिया शीड्स” |
| 35. | 938 | चमड़ा उत्पाद क्रमांक - छ 18 | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “लेदर-कम-सिनथेटिक गोल्फ ग्लोव्स/सिनथेटिक गोल्फ ग्लोव्स विद लेदर” |
| 36. | 981 | प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं० ज-119 | इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :- |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|-----------------------------------|-----------|--|--|
| ज 119 | हाई इम्पैक्ट पालिस्ट्रीन रेजिन | 1 किग्रा. | 1. स्टाइरीन मोनोमर 99% 2. पॉलीबुटाडीन रबड 3. प्लास्टिसाइजर 4. मिनरल आइल (लिक्विड पराफीन) या 1. स्टाइरीन मानोजर 2. पॉलीबुटाडीन रबड 3. मिनरल आइल (लिक्विड पराफीन) | 0.9715 किग्रा. 0.0632 किग्रा. 0.0116 किग्रा. 0.0103 किग्रा. 0.9470 किग्रा. 0.0875 किग्रा. 0.0221 किग्रा. |

| | | | |
|-----|-------|--|--|
| 37. | 1059 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 26 | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग्बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लार्थ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फेब्रिक और अथवा कॉटन फेब्रिक आकार-5” |
| 38. | 1059 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 27 | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग्बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लार्थ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फेब्रिक और अथवा कॉटन फेब्रिक आकार-4” |
| 39. | 1059 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 28 | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग्बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लार्थ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फेब्रिक और अथवा कॉटन फेब्रिक आकार-3” |
| 40. | 31 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 39 (सार्वजनिक सूचना सं० 46, दिनांक 6.11.2002 के तहत संशोधित) | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग्बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लार्थ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फेब्रिक और अथवा कॉटन फेब्रिक आकार-एक्स एस (एक्स्ट्रा स्माल)” |
| 41. | 31-32 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 40 सार्वजनिक सूचना सं० 46, दिनांक 6.11.2002 के तहत संशोधित) | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग् बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लार्थ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फेब्रिक और अथवा कॉटन फेब्रिक आकार-1” |

| | | | |
|-----|------|---|---|
| 42. | 32 | खेलकूल का सामान क्रमांक - झ 41 सार्वजनिक सूचना सं० 46, दिनांक 6.11.2002 के तहत संशोधित) | निर्यात मद के विवरण को संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा :- “फुटबाल/सोसर बाल/नेट बाल/रुग्बी बाल पी वी सी से बना/बुटिल ब्लेडर सहित पी यू लेदर क्लायथ/पालिस्टर विस्कोज फेब्रिक का संगत लेयर के साथ लेटक्स ब्लैडर/पालिस्ट फैब्रिक और अथवा कॉटन फैब्रिक आकार-2” |
| 43. | 11 | कपड़ा उत्पाद क्रमांक - झ 96 (सार्वजनिक सूचना सं० 10, दिनांक 30.5.2003 के तहत अधिसूचित) | क्रम सं० 1 में आयात मद के विवरण को (मात्रा सहित) निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:- 1. रॉ-काटन निर्यात उत्पाद का 1.24 किग्रा./किग्रा. अंश या काटन यार्न निर्यात उत्पाद का 1.04 किग्रा./किग्रा. अंश |
| | | | और/या कॉटन ब्लैंडेड मानव निर्मित यार्न - निर्यात उत्पाद में से बना यार्न 1.05 किग्रा./किग्रा. (स्पैंडेक्स/लाइकरा यार्न को छोड़कर) अंश पोलिएस्टर/विसकास/एक्रेलिक/ नॉयलान/विल्क/टैसेल (लाओसेल फाइबर) जैसे यार्न और/या मानव निर्मित यार्न - निर्यात उत्पाद में (स्पैंडेक्स/लाइकरा यार्न को छोड़कर) 1.05 किग्रा./ पोलिएस्टर/विसकास/एक्रेलिक/ किग्रा.अंश नॉयलान/विल्क/टैसेल (लाओसेल फाइबर) जैसे यार्न |
| 44. | 1126 | विविध उत्पाद क्र.सं० ट 46 | आयात मद सं० 1 के विवरण को (मात्रा सहित) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “1. ग्लास रॉड्स - 0.50 किग्रा. या अनफिनिशड ग्लास केटोन्स - 0.20 किग्रा.” |
| 45. | 1129 | विविध उत्पाद क्र.सं० ट 58 | इस प्रविष्टि द्वारा शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा - |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|-------------------------------|-----------|---|--|
| ट 58 | प्लास्टिक कोटेड प्लेइंग कार्ड | 1 किग्रा. | 1. आवरी बोर्ड के अलावा कार्ड बोर्ड/आर्ट कार्ड कोटेड (जी एस एम - 135 - 300) आयात के लिए अनुमत निर्यात में केवल सम्बद्ध मद का इस्तेमाल करना होगा। 2 (क) केटोनिक रेजिन 2 (ख) सिलिकॉन फ्लूड या 2. वाटर बेस्ड कोटिंग्स 3. प्रिंटिंग इंक 4. ग्राफिक आर्ट फिल्म/पीएस ऑफसेट प्लेट्स/ऑफसेट रबड़े ब्लैकेट्स स्टैम्पिंग फाइल | निर्यात उत्पाद में 1.20 किग्रा./ किग्रा. अंश कार्ड बोर्ड के वजन के रूप में 6% तक कार्ड बोर्ड के वजन के रूप में 2% तक कार्ड बोर्ड के वजन के रूप में 8% तक कार्ड बोर्ड के वजन के रूप में 2% तक पोत पर्यन्त मूल्य के 3% तक |

| | | | |
|-----|------|------------------------------|---|
| 46. | 1133 | विविध उत्पाद क्र.सं० ट 86 | 1. निर्यात उत्पाद के विवरण को निम्नानुसार संशोधित किया जाएगा :- “पोलि प्रोपलीन बैगों और मास्टर कुरुगबेटेड बक्सों में पैक की गई पीईपी/पीवीसी बोतलों में मिनरल वाटर” 2. क्र. सं० 1(ख) (मात्रा सहित) पर आयात मद के विवरण को हटा दिया गया है। |
|-----|------|------------------------------|---|

अनुलग्नक “ख”

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--|-----------|---|--|
| क 3231 | हाइड्राक्सी प्रोपाइल मेथिल सेलीलोज फेथालेट फेथाइल अंश (27+/- 7%) | 1 किग्रा. | 1. हाइड्राक्सी प्रोपाइल मेथिल सेलीलोज 2. फेथालिक एनहाइड्राइड | 0.973 किग्रा. 0.270 किग्रा. |
| क 3232 | रिएक्टिव ब्लू 221 (रिएक्टिव ब्लू बीआरएक्स) | 1 किग्रा. | 1. साइनूरिक क्लोराइड 2. एन - एथिल मेटा बेस | 0.187 किग्रा. 0.310 किग्रा. |
| क 3233 | कैप (5 लेयर प्रिंटेड) सहित/रहित मल्टी-लेअर प्लास्टिक लेमिनेटेड ट्यूबें | 1 किग्रा. | 1. रेलेवेंट प्लास्टिक लेमिनेटेड फिल्म (प्लास्टिक फिल्म से दोनों ओर कवर की गई एल्मूनियम फाइल की कोर) | निर्यात उत्पाद में 1.12 किग्रा./ किग्रा. अंश |

| | | | | |
|--------|---|-----------|--|--|
| | | | 2. यू.वी.इंक 3. यू.वी.वार्निश | निर्यात उत्पाद में मल्टी लेअर फिल्म के वजन के रूप में 0.5% निर्यात उत्पाद में मल्टी लेअर फिल्म के वजन के रूप में 0.3% |
| क 3234 | साइक्लो - पेंटाइल ब्रोमाइन | 1 किग्रा. | 1. साइक्लो पेंटेन 2. हाइड्रो-ब्रोमिक एसिड 48% या हाइड्रो-ब्रोमिक एसिड 47% | 0.634 किग्रा. 1.617 किग्रा. 1.652 किग्रा. |
| क 3235 | पोलिओलेफिन एमाइड एल्केनेमाइन - लुबिकेटिंग ऑयल के लिए डिस परसेंट एडिटिव्स - बेस ऑयल 40% और पोलिबुटेन सक्साइनिक एन हाइड्रेड एथिलीन एमिन कंडेसड कम्पोनेंट - 60% | 1 किग्रा. | 1. पोलिबुटीन 2. मेलिक एमिन 3. एथिलीन एमिन 4. 150 साल्वेंट नेचुरल (मिनरल ऑयल) 5. डिएक्ओ-मेक्सीअस अर्थ (फिल्टर एड) | 0.520 किग्रा. 0.0569 किग्रा. 0.0310 किग्रा. 0.400 किग्रा. 0.0007 किग्रा. |
| क 3236 | एस बी आर लेकेटस (50% बेस अंश) | 1 किग्रा. | 1. 1, 3 - बुटेडीन 2. साइरीन मोनोमन 3. एक्रेलिक एसिड 4. एनिओनिक सरफेक्टेंट (अर्थात् डारुफैक्स 2 ए 1 और कालफैक्स डी बी - 45) 5. टरटीयरी डोसाइल मरसेप्टन 6. एच डीपीई (पैकिंग मटीरियल) | 0.186 किग्रा. 0.280 किग्रा. 0.019 किग्रा. 0.014 किग्रा. 0.00075 किग्रा. पैकिंग नीति के अनुसार |
| क 3237 | प्रिंटेड इंक के लिए फ्लश साइन-न्यूनतम पिग्मेंट 42% और सोलिड रेजिन 37% | 1 किग्रा. | 1. पिग्मेंट साइन नामतः पिग्मेंट फेथलोसिनाइन ब्लू 1450/ पिग्मेंट कॉपर फेथलोसिनाइन ब्लू/कॉपर फेथलोसिनाइन क्रूड (पीसीबी फ्री) (सी आई नं. 74160) (पिग्मेंट ब्लू 15) 2. प्रिंटेड इंक वाहीकल प्लेन (सॉलिड अंश 64-68%) 3. सोया लॉग ऑयल लेंथ एल्काइड रेजिन - 70% ऑयल लेंथ - सालिड अंश 100% | 0.42 किग्रा. 0.415 किग्रा. 0.095 किग्रा. |

| | | | | |
|--------|---|-----------|---|--|
| | | | 4. पेट्रोलियम-डिस्टिलेट (डिस्टिलेशन रेंज 240-330 डिग्री सेल्सियस) 5. ऑलाइल एल्कोहल 6. एन्टी ऑक्सीडेंट | 0.035 किग्रा. 0.021 किग्रा. 0.0057 किग्रा. |
| क 3238 | लुब्रीकेटिंग ऑयल एडीटिव (200 टीबीएन) - न्यूनतम केल्शियम डोडीसाइल फीनेट 40% और पोलिबुटीन सक्सीनिक एन हाइड्राइड 4.5% | 1 किग्रा. | 1. डोडीसाइल फीनॉल 2. 150 साल्वेंट नेचुरल 3. पोलिबुटीन 4. हाइड्रेटेड लाइम 5. फिल्टर एसिड (डिएटोमेसीयस अर्थ) | 0.367 किग्रा. 0.387 किग्रा. 0.042 किग्रा. 0.141 किग्रा. 0.015 किग्रा. |
| क 3239 | प्रोपेथलीन ब्रोमाइन | 1 किग्रा. | 1. एक्साथोनिक एसिड 2. डि-आइसो-प्रोपाइल एन- एथीक्लोराइड एमिन - हेक्ल. (डीआईपीसी हैक्ल) 3. मेथिल ब्रोमाइड 4. सोडियम कर्बोनेट 5. सोडियम सल्फेट 6. क्लोरोफार्म टैक्नॉलाजी 7. मेथिल एथिल केटोन 8. एक्टीवेटेड चारकोल | 0.625 किग्रा. 0.55 किग्रा. 0.30 किग्रा. 0.35 किग्रा. 0.100 किग्रा. 4.50 किग्रा. 5.97 किग्रा. 0.02 किग्रा. |

अनुलग्नक "ग"

इंजीनियरिंग उत्पाद

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|------------------------|--------|---|--|
| ग 1907 | डिस्टिन्ड सेंट्रीफ्यूग | 1 नग | 1. फ्लाइट के लिए एच.आर. एस.एस. 316 प्लेट 6 मि.मी. 2. केसिंग एसेम्बली के लिए एस.एस. 316 शीट 3 मि.मी. मोटी 3. एम.एस. बॉक्स सैक्शन 4. नॉन अलॉय स्टील राउंड बार 5. एस.एस. 316 बार 6. हार्ड सर्फेसिंग पाउडर सहित उपभोग्य | निर्यात उत्पाद में 1.7 किग्रा./ किग्रा. निर्यात उत्पाद में 1.2 किग्रा./ किग्रा. निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा./ किग्रा. निर्यात उत्पाद में 1.7 किग्रा./ किग्रा. निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा./ किग्रा. पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1% सार्वजनिक सूचना सं० 46 दिनांक 06.11.2002 द्वारा शामिल |

| | | | | |
|--------|---------------------|------|--|--|
| | | | 7. संघटक | इंजीनियरिंग उत्पाद के लिए सामान्य टिप्पणी सं० 4 के अनुसार |
| ग 1908 | इंडस्ट्रियल सेपरेटर | 1 नग | 1. रेलेवेंट ग्रेड की स्टेनलेस स्टील शीट 2. रेलेवेंट ग्रेड की एस.एस. राउंड बार 3. कम्पोनेंट | निर्यात उत्पाद में 1.30 किग्रा./किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.70 किग्रा./किग्रा. अंश सार्वजनिक सूचना सं० 46 दिनांक 06.11.2002 द्वारा शामिल इंजीनियरिंग उत्पाद के लिए सामान्य टिप्पणी सं० 4 के अनुसार |

| क्रम सं० | निर्यात मद | मात्रा | आयात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--|--------|--|--|
| ग 1909 | लाइटनिंग अरेस्टर (सर्ज अरेस्टर) डिस्ट्रीब्यूसन क्लास | 1 नग | 1. ट्यूबलर पोरसिलिन बुसिंग या 1. ट्यूबलर पोरसिलिंग बुसिंग के लिए निविष्टि 2. 2. एल्युमीनियम इनगोट्स 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर या 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर के लिए इनपुट्स 1. स्प्रे ड्रायड मेटल ऑक्साइड पाऊडर या | नेट टू नेट मात्रा= एरेस्टर का के वी रेटिंग $\times 0.0002 \times$ ए-1804 की निविष्टि एरेस्टर का के वी रेटिंग $\times 11$ नग = एरेस्टर की के वी रेटिंग वेरिस्टर की के वी रेटिंग द्वारा भाग दिया जाए निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./किग्रा. अंश |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | <p>1. मेटल या मेटल आक्साइड जैसा कि नीचे वर्णित किया गया है</p> <p>क) ज़िंक आक्साइड</p> <p>या</p> <p>क) ज़िंक मेटल</p> <p>या</p> <p>ख) बिस्मथ आक्साइड</p> <p>या</p> <p>ख) बिस्मथ मेटल</p> | <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में</p> |
| | | <p>या</p> <p>ग) कोबाल्ट आक्साइड</p> <p>या</p> <p>ग) कोबाल्ट मेटल</p> <p>या</p> <p>घ) निकेल आक्साइड</p> <p>या</p> <p>घ) निकेल मेटल</p> <p>या</p> <p>ड.) एण्टीमनी ट्रायोक्साइड</p> <p>च) क्रोमियम ऑक्साइड</p> <p>छ) टिन ऑक्साइड</p> <p>ज) मैग्नीज़ आक्साइड</p> <p>या</p> <p>ज) मैग्नीज़ मेटल</p> <p>या</p> | <p>1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश</p> |

| | | | | |
|--------|---|------|---|---|
| | | | ज) मैग्नीज़ कार्बोनेट झ) पॉलिविनायल अल्कोहल ञ) एल्युमीनियम पॉलि एक्रिलेट या ञ) डिसाइल एमाइन एसिटेट ट) ग्लास फ्रिट - सिल्वर आक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश 0.71 ग्रा./के.वी. 0.80 ग्रा./के.वी. 0.80 ग्रा./के.वी. 0.63 ग्रा./के.वी. |
| ग 1910 | लाइटनिंग अरैस्टर (सर्ज अरैस्टर) डिस्चार्ज क्लास I | 1 नग | 1. ट्युबूलर पोर्सिलेन बुशिंग्स या 1. ट्युबूलर पोर्सिलिन बुशिंग्स के लिए इन्पुटस् 2. एल्युमीनियम इन्गॉटस् 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर या 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर के लिए इन्पुट 1. स्प्रे ड्रायड मेटल ऑक्साइड पाऊडर या 1. मेटल या मेटल ऑक्साइड जैसा कि नीचे वर्णित किया गया है क) ज़िक आक्साइड या क) ज़िक मेटल | नैट टू नैट अधिकतम मात्रा = अरैस्टर की के वी रेटिंग X 0.000744 X ए-1804 के इन्पुटस् अरैस्टर की के वी रेटिंग X 157 ग्रा. नग = वैरिस्टर की के वी रेटिंग द्वारा विभाजित अरैस्टर की के वी रेटिंग निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |

| | | |
|--|------------------------------|--|
| | ख) बिस्मथ ऑक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ख) बिस्मथ मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ग) कोबाल्ट ऑक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ग) कोबाल्ट मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | घ) निकेल आक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | घ) निकेल मेटल या | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ड.) एण्टीमानी ट्रायऑक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | च) क्रोमियम ऑक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | छ) टिन ऑक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ज) मैग्नीज़ आक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ज) मैग्नीज़ मेटल या | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | ज) मैग्नीज़ कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | झ) पॉलिविनायल अल्कोहल | 1.13 ग्रा./के.वी. |
| | ञ) एल्युमीनियम पॉलि एक्रिलेट | 1.23 ग्रा./के.वी. |

| | | | | |
|--------|---|------|--|---|
| | | | या ट) डिसाइल एमाइन एसिटेड ठ) ग्लास फ्रिट - सिल्वर आक्साइड | 1.23 ग्रा./के.वी. 0.9 ग्रा./के.वी. |
| ग 1911 | लाइटनिंग अरैस्टर (सर्ज अरैस्टर) डिस्चार्ज क्लास-IV | 1 नग | 1. ट्युबूलर पोर्सिलेन बुशिंग्स या | नैट टू नैट |
| | | | 1. ट्युबूलर पोर्सिलेन बुशिंग्स के लिए इन्पुट्स 2. एल्युमीनियम इन्गोट्स 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर या 3. मेटल ऑक्साइड वेरिस्टर के लिए इन्पुट 1. स्प्रे ड्रायड मेटल ऑक्साइड पाऊडर या 1. मेटल या मेटल ऑक्साइड जैसा कि नीचे वर्णित किया गया है क) जिंक आक्साइड या क) जिंक मेटल ख) बिस्मथ ऑक्साइड या | अधिकतम मात्रा = अरैस्टर की के वी रेटिंग X 0.000767 X ए-1804 के इन्पुट्स अरैस्टर की के वी रेटिंग X 141 ग्रा. नग = वेरिस्टर की के वी रेटिंग द्वारा विभाजित अरैस्टर की के वी रेटिंग निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |

| | | | |
|--|--|------------------------------------|--|
| | | ख) बिस्मथ मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ग) कोबाल्ट ऑक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ग) कोबाल्ट मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | घ) निकेल आक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | घ) निकेल मेटल या | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ड.) एण्टीमानी ट्रायॉक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | च) क्रोमियम ऑक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | छ) टिन ऑक्साइड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ज) मैग्नीज़ आक्साइड या | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ज) मैग्नीज़ मेटल या | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | ज) मैग्नीज़ कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा./ किग्रा. अंश |
| | | झ) पॉलिविनायल अल्कोहल | 1.52 ग्रा./के.वी. |
| | | ञ) एल्युमीनियम पॉलि एक्रिलेट या | 1.63 ग्रा./के.वी. |
| | | ऑ) डिसाइल एमाइन एसिटेट | 1.63 ग्रा./के.वी. |
| | | ट) ग्लास फ्रिट - सिल्वर आक्साइड | 1.23 ग्रा./के.वी. |

| | | | | |
|-------|---|-------|--|--|
| ग1912 | लाइटनिंग अरेस्टर (सर्ज अरेस्टर) डिस्चार्ज क्लास III | 1 नग. | <p>I. ट्यूबलर पोर्सलेन बुशिंग्स अथवा</p> <p>I. ट्यूबलर पोर्सलेन बुशिंग के लिए इनपुट्स</p> <p>II. एल्यूमिनियम इंगोट्स</p> <p>III. मेटल आक्साईड वैरिस्टर अथवा</p> <p>मेटल आक्साईड वैरिस्टर हेतु इनपुट्स</p> <p>1. स्प्रै ड्राईड मेटल आक्साईड पावर</p> <p>अथवा</p> <p>1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड</p> <p>क. जिंक आक्साईड अथवा</p> <p>क. जिंक मेटल</p> <p>ख. बार्डस्मथ आक्साईड अथवा</p> <p>ख. बार्डस्मथ मेटल</p> <p>ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा</p> <p>ग. कोबाल्ट मेटल</p> <p>घ. निकल आक्साईड अथवा</p> | <p>निवल से निवल</p> <p>(अरेस्टर की के वी रेटिंग x 0.000812 x ए- 1804 के इनपुट्स)</p> <p>अरेस्टर की के वी रेटिंग x 127 ग्राम संख्याएं = अरेस्टर की के वी रेटिंग को वैरिस्टर की के वी रेटिंग द्वारा विभाजन</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> |
|-------|---|-------|--|--|

| | | | | |
|-------|--|------|--|--|
| | | | घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ड. एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज मेटल अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | झ. पालीविनाइल अल्कोहल | 2.34 ग्राम/केवी |
| | | | ज. एल्युमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा | 2.53 ग्राम/केवी |
| | | | ज. डेसील एमाईन एसीटेट | 2.53 ग्राम/केवी |
| | | | ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | 1.93 ग्राम/केवी |
| ग1913 | लाइटनिंग अरेस्टर (सर्ज अरेस्टर) डिस्चार्ज क्लास IV | 1 नग | I. ट्यूबलर पोर्सलेन बुशिंगस अथवा I. ट्यूबलर पोर्सलेन बुशिंग के लिए इनपुट्स II. एल्युमिनियम इंगोट्स III. मेटल आक्साईड वैरिस्टर अथवा | निवल से निवल (अरेस्टर की के वी रेटिंग x 0.000784 x ए- 1804 के इनपुट्स) अरेस्टर की केवी रेटिंग x 138 ग्राम संख्याएं = अरेस्टर की केवी रेटिंग को वैरिस्टर की केवी रेटिंग द्वारा विभाजन |

| | | |
|--|--|---|
| | मेटल आक्साईड वेरिस्टर हेतु इनपुट्स | |
| | 1. स्प्रे ड्राईड मेटल आक्साईड पावर | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश |
| | अथवा | |
| | 1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | क. जिंक आक्साईड | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | अथवा | अंश |
| | क. जिंक मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | ख. बाईस्मथ आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | अथवा | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | ख. बाईस्मथ मेटल | अंश |
| | | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.10 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | ग. कोबाल्ट आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | अथवा | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | ग. कोबाल्ट मेटल | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.10 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | घ. निकल आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | अथवा | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.10 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | ड. एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |
| | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में |
| | | 1.08 किग्रा/किग्रा |
| | | अंश |

| | | | | |
|-------|---|------|--|--|
| | | | ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा ज. मैंगनीज मेटल अथवा ज. मैंगनीज कार्बोनेट झ. पालीविनाइल अल्कोहल अ. एल्यूमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा ज. डेसील एमाईन एसीटेट ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश 3.56 ग्राम/केवी 3.85 ग्राम/केवी 3.85 ग्राम/केवी 2.83 ग्राम/केवी |
| ग1914 | मेटल आक्साईड वेरिस्टर ## (एम ओ वी) डिस्ट्रीब्यूशन क्लास | 1 नग | 1. स्प्रे ड्राईड मेटल आक्साईड पावडर अथवा 1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड क. जिंक आक्साईड अथवा क. जिंक मेटल ख. बाईस्मथ आक्साईड अथवा ख. बाईस्मथ मेटल ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा ग. कोबाल्ट मेटल घ. निकल आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |

| | | | | |
|-------|---|------|--|--|
| | | | घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ड एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज मेटल अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | झ. पालीविनाइल अल्कोहल | 0.71 ग्राम/केवी |
| | | | ञ. एल्युमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा | 0.80 ग्राम/केवी |
| | | | ज. डेसील एमाईन एसीटेट | 0.80 ग्राम/केवी |
| | | | ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | 0.63 ग्राम/केवी |
| ग1915 | मेटल आक्साईड वेरिस्टर ## (एम ओ वी) डिस्ट्रीब्यूशन क्लास I | 1 नग | 1. स्प्रे ड्राईड मेटल आक्साईड पावडर अथवा 1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड क. जिंक आक्साईड अथवा क. जिंक मेटल ख. बार्स्मथ आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |

| | | | | |
|--|--|--|--------------------------------------|---|
| | | | ख. बाईस्मथ मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ग. कोबाल्ट मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | घ. निकल आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ड.. एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज मेटल अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | झ. पालीविनाइल अल्कोहल | 1.13 ग्राम/केवी |
| | | | ज. एल्युमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा | 1.23 ग्राम/केवी |
| | | | ज. डेसील एमाईन एसीटेट | 1.23 ग्राम/केवी |
| | | | ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड. | 0.9 ग्राम/केवी |

| | | | | |
|-------|--|------|---|--|
| ग1916 | मेटल आक्साईड वेरिस्टर ## (एम ओ वी) डिस्ट्रीब्यूशन क्लास II | 1 नग | <p>1. स्प्रै ड्राईड मेटल आक्साईड पावडर अथवा</p> <p>1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड क. जिंक आक्साईड अथवा</p> <p>क. जिंक मेटल</p> <p>ख. बार्डस्मथ आक्साईड अथवा</p> <p>ख. बार्डस्मथ मेटल</p> <p>ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा</p> <p>ग. कोबाल्ट मेटल</p> <p>घ. निकल आक्साईड अथवा</p> <p>घ. निकल मेटल</p> <p>ड.. एण्टीमनी ड्राईआक्साईड</p> <p>च. क्रोमियम आक्साईड</p> <p>छ. टिन आक्साईड</p> <p>ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा</p> <p>ज. मैंगनीज मेटल</p> | <p>निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश</p> |
|-------|--|------|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | अथवा ज. मैंगनीज कार्बोनेट झ. पालीविनाइल अल्कोहल ज. एल्युमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा ज. डेसील एमाईन एसीटेट ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश 1.52 ग्राम/केवी 1.63 ग्राम/केवी 1.63 ग्राम/केवी 1.23 ग्राम/केवी |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|-------|---|-------|--|---|
| ग1917 | मेटल आक्साईड वेरिस्टर ## (एम ओ वी) डिस्ट्रीब्यूशन क्लास III | 1 नमू | 1. स्प्रे ड्राईड मेटल आक्साईड पावडर अथवा 1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड क. जिक आक्साईड अथवा क. जिक मेटल ख. बाईस्मथ आक्साईड अथवा ख. बाईस्मथ मेटल ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा ग. कोबाल्ट मेटल घ. निकल आक्साईड अथवा घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
|-------|---|-------|--|---|

| | | | | |
|-------|--|------|---|--|
| | | | ड.. एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज मेटल अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | ज. मैंगनीज कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | | झ. पालीविनाइल अल्कोहल | 2.34 ग्राम/केवी |
| | | | ञ. एल्युमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा | 2.53 ग्राम/केवी |
| | | | ञ. डेसील एमाईन एसीटेट | 2.53 ग्राम/केवी |
| | | | ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | 1.93 ग्राम/केवी |
| ग1918 | मेटल आक्साईड वेरिस्टर ## (एम ओ वी) डिस्ट्रीब्यूशन क्लास IV | 1 नग | 1. स्प्रे ड्राईड मेटल आक्साईड पावडर अथवा 1. नीचे यथा वर्णित मेटल या मेटल आक्साईड क. जिंक आक्साईड अथवा क. जिंक मेटल ख. बार्डस्मथ आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|---|
| | | ख. बाईस्मथ मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ग. कोबाल्ट आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ग. कोबाल्ट मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | घ. निकल आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | घ. निकल मेटल | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ड. एण्टीमनी ट्राईआक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | च. क्रोमियम आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | छ. टिन आक्साईड | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ज. मैंगनीन आक्साईड अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ज. मैंगनीज मेटल अथवा | निर्यात उत्पाद में 1.10 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | ज. मैंगनीज कार्बोनेट | निर्यात उत्पाद में 1.08 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | झ. पालीविनाइल अल्कोहल | 3.56 ग्राम/केवी |
| | | ञ. एल्यूमिनियम पाली एक्रिलेट अथवा | 3.85 ग्राम/केवी |
| | | ज. डेसील एमाईन एसीटेट | 3.85 ग्राम/केवी |
| | | ट. ग्लास फ्रिट-सिल्वर आक्साईड | 2.83 ग्राम/केवी |

| | | | | |
|-------|-------------------------------------|--------------|--|--|
| | | | <p>6. एल्युमिनियम फॉयल स्टॉक</p> <p>7. एल डी पी ई कम्पाऊंड</p> | <p>अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश</p> |
| ग1921 | पॉलीयूरेथेन टाईप एयर फिल्टर्स | | <p>1. फिल्टर पेपर</p> <p>2. पॉलीओल</p> <p>3. आई एस ओ क्यानेट</p> <p>4. परफोरेटेड और एक्सपैंडिड कोल्ड रोल्ड स्टील शीट</p> <p>5. हॉट मैल्ट पॉलीयामाईड</p> <p>6. पी पी मोल्ड रिलीज एजेंट</p> <p>7. यूनिट बॉक्स</p> <p>8. मल्टी काटन (5 प्लाई)</p> | <p>निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश 70:30 के अनुपात में निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश इन दोनों को पोतपर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक प्रतिबंधित कर दिया गया है पैकिंग नीति के अनुसार अनुमत किया जाएगा</p> |
| ग1922 | प्लास्टिक एयर फिल्टर्स | 1 किग्रा. | <p>1. फिल्टर पेपर</p> <p>2. पॉलीप्रोपलीन</p> <p>3. रबड़ गार्स्केट</p> <p>4. मोल्ड रिलीज एजेंट</p> <p>5. यूनिट बॉक्स</p> <p>6. मल्टी कार्टन</p> | <p>निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा/किग्रा अंश निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा/किग्रा अंश निबल से निबल आधार पर पोतपर्यन्त निशुल्क मूल्य के 2 प्रतिशत तक प्रतिबंधित पैकिंग नीति के अनुसार अनुमत किया जाएगा</p> |

[illegible]

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | 30.बैटरी इंटर कनेक्टस | निवल से निवल |
| | | 31.मेन प्लग | निवल से निवल |
| | | 32.बैटरी हार्नस | निवल से निवल |
| | | 33.चार्जर पॉर्टस (एनैक्सी-2) | निवल से निवल |
| | | 34.डीसी-डीसी कन्वर्टर पार्टस (एनैक्सी-3) | निवल से निवल |
| | | 35.एसी कंट्रोलर पार्टस (एनैक्सी-4) | निवल से निवल |
| | | 36.मॉड्यूलर सिस्टम माइक्रो सिरेन सहित | निवल से निवल |
| | | 37.सैन्ट्रल यूनिट (सैन्ट्रल लॉकिंग का इलेक्ट्रॉनिक पार्ट) | निवल से निवल |
| | | 38.मॉड्यूलर सिस्टम (सैन्ट्रल लॉकिंग का इलेक्ट्रॉनिक पार्ट) | निवल से निवल |
| | | 39.स्टील ट्यूब राउंड | निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | 40.स्टील ट्यूब स्कैवेयर | निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | 41.स्टील शीट | निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रा अंश |
| | | 42.फास्टनर्स | निवल से निवल |
| | | 43.फ्लैंग | निवल से निवल |
| | | 44.ब्रैकेटस | निवल से निवल |
| | | 45.वैल्डमेंट | निवल से निवल |

अनुलग्नक "घ"

प्लास्टिक उत्पाद

| क्रम सं. | आयात मद | मात्रा | निर्यात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|--|---------|--|--|
| ज-532 | फ्लेम रिटारडेंट हाई इम्पैक्ट पॉलीस्ट्रीन (एमएफआई<6 सहित) | 1 मी.टन | 1. स्टिरीन मोनोमर 2. पॉलीबूटाडाईन रबड़ 3. मिनरल ऑयल 4. फ्लेम रिटारडेंट एडिक्टिव | 0.770 मी.टन 0.071 मी.टन 0.018 मी.टन 0.140 मी.टन |

| | | | | |
|-------|--|---------|--|---|
| | | | 5. एंटीमोनी ड्राई ऑक्साईड | 0.046 मी.टन |
| | | | 6. टिटैनियम डाई ऑक्साईड/पिगमेंट/रैलीवेंट कलर मास्टर बैच | 0.020 मी.टन |
| ज-533 | फ्लेम रिटारडेंट हाई इम्पैक्ट पॉलीस्ट्रीन (एमएफआई>6 सहित) | 1 मी.टन | 1. स्टिरीन मोनोमर 2. पॉलीबूटाडाईन रबड़ 3. मिनरल ऑयल 4. स्ट्रीन बूटाडाईन कोपॉलीमर 5. फ्लेम रिटारडेंट एडिक्टिव 6. एंटीमोनी ड्राई ऑक्साईड 7. टिटैनियम डाई ऑक्साईड/पिगमेंट/रैलीवेंट कलर मास्टर बैच | 0.714 मी.टन 0.066 मी.टन 0.017 मी.टन 0.082 मी.टन 0.123 मी.टन 0.041 मी.टन 0.020 मी.टन |
| ज-534 | टफन्ड पॉलीस्ट्रीन (एस.बी. कोपॉलीमर) | 1 मी.टन | 1. स्टिरीन मोनोमर 2. मिनरल ऑयल 3. स्ट्रीन बूटाडाईन कोपॉलीमर | 0.371 मी.टन 0.006 मी.टन 0.663 मी.टन |
| ज-535 | कलर्ड हाई इम्पैक्ट पॉलीस्ट्रीन | 1 मी.टन | 1. स्टिरीन मोनोमर 2. मिनरल ऑयल 3. स्ट्रीन बूटाडाईन कोपॉलिमर 4. टिटैनियम डाई - ऑक्साईड/पिगमेंट/रैलीवेंट कलर मास्टर बैच | 0.942 मी.टन 0.087 मी.टन 0.022 मी.टन 0.025 मी.टन |

अनुलग्नक "ड"

वस्त्र उत्पाद

| क्रम सं. | आयात मद | मात्रा | निर्यात मद | अनुमत मात्रा |
|----------|---------------------------------------|-----------|--------------------------|--|
| अ355 | कॉटन यार्न कलर्ड/डाइड के कॉटन रोप मेड | 1 किग्रा. | 1. कॉटन यार्न कलर्ड डाइड | निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/ किग्रा अंश |

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY**(Department of Commerce)****PUBLIC NOTICE**

New Delhi, the 10th September, 2003

No. 23 (RE-03)/2002—2007**F. No. 01/87/44/00001/AM-03/DES-VIII.—**

1. Attention is invited to Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002-2007, as amended and Paragraphs 4.9 and 4.10 of the Handbook of Procedures, Vol.1, 2002-2007, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended from time to time.

2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002-2007, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended.

3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended, amendments/corrections/ deletion at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-3230, new entries at Sl. No. A-3231 to A-3239 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.C-1906, new entries at Sl.No.C-1907 to C-1923 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

PLASTICS PRODUCTS

After the existing entry at Sl. No. H-531, new entries at Sl. Nos. H-532 to H-535 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

TEXTILE PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.J-354, new entry at Sl.No.J-355 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

5. This issues in public interest.

L. MANSINGH, Director General of Foreign Trade

ANNEXURE "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

| Sl. No. | Page No. | Reference | Amendments/Corrections |
|---------|----------|--|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | 99 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A661 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|-----------------|------|---|-------------------|
| A661 | Fast Red B Base | 1 kg | 1. Ortho Anisidine 2. Acetic Anhydride | 1.0 kg 0.88 kg |

| | | | |
|----|---|--|--|
| 2. | 5 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A1659 (Amended vide Public Notice No.03 Dated:31/03/2003) | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|----|---|--|--|

| Sl. No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|---------|---------------------------|------|--|--|
| A1659 | Trizophos Technical (70%) | 1 kg | 1. Phenyl Hydrazine Free Base OR Phenyl Hydrazine Sulphate 2. O.O. Diethyl Thiophosphoric Chloride 3. Formic Acid 4. Orthoxylene OR Solvent Naphtha | 0.370 kg 0.540 kg 0.510 kg 0.200 kg 0.500 kg 0.450 kg |

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 3. | 301 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2337 | After the description of import item at Sl. No. 1, the following import item (with quantity) shall be added:- "OR 1. Gypsum (Calcium Sulfate Dihydrate) - 1.24 kg" |
|----|-----|---|--|

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 4. | 342 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2704 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|----|-----|---|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|------|---|---|
| A2704 | Printing Ink Vehicle Gel (Solid content 59+/-2%) | 1 kg | 1. Soya Long Oil Alkyd Resin of 70% Long Oil Length having Solid content 100% 2. Soyabean Oil 3. Texanol Isobutyrate 4. Petroleum Distillate (Distillation Range 240-330 Degree Celsius) 5. Phenol Modified Rosin Ester 6. Antioxidant namely BHT and MEHQ | 0.105 kg 0.020 kgs 0.052 kgs 0.360 kgs 0.460 kgs 0.010 kgs |

| | | | |
|----|-----|---|--|
| 5. | 366 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2897 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|----|-----|---|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|------|--|--|
| A2897 | Calcium Dodecyl Phenate Detergent (Lubricating Oil Additive) Containing Calcium Dodecyl Phenate 40% Min. | 1 kg | 1. Dodecyl Phenol 2. Isodecyl Alcohol 3. C20-C24 Linear Alkyl Benzene Sulfonic Acid 4. Slaked Aid 5. Filter Aid 6. Monoethelene Glycol (MEG) 7. Base Oil | 0.367 kg 0.010 kg 0.023 kg 0.141 kg 0.015 kg/kg 0.0724 kg/kg 0.387 kg/kg |

| | | | |
|----|----|--|--|
| 6. | 11 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2980 (amended vide Public Notice No. 10 Dated:01.05.2002) | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|----|----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|-----------------------|------|---|--------------------|
| A2980 | Manganese Oxide (MnO) | 1 MT | 1. Manganese Ore 2. Metallurgical Coke | 1.25 MT 0.25 MT |

| | | | |
|----|----|--|---|
| 7. | 17 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A2995 (Amended Vide Public Notice No. 20 Dated: 01/07/2002) | 1. The description of export item shall be amended to read as under:- “Anticorrosion VCI Wrapping Paper having coating of 15+/-1% grams of VCI content per Sq.mtr.” 2. The description of import item at Sl. No. 2, (with quantity) shall be amended to read as under:- “VCI Solutions of different - 0.03 kg grades (having Solid content of 50 +/-1%)” |
|----|----|--|---|

| | | | |
|----|---------------|---|---|
| 8. | 24 - 25 | <u>Chemicals & Allied Products</u> Sl.No.A-3198, A-3199, A-3200 and 3201 (amended vide Public Notice No. 15 Dated:07/07/2003) | These norms at Sl. Nos. A-3198, A-3199, A-3200 and 3201 shall be deleted from Chemical & Allied products Group and Shifted to Plastics Products Group . |
|----|---------------|---|---|

| | | | |
|----|-------------|--|--|
| 9. | 494- 495 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C134 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|----|-------------|--|--|

| | | | |
|-----|-------------|--|--|
| 10. | 495- 496 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C136 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-------------|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 11. | 499 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C149 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|---|
| 12. | 530 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C267 | The description of import item at Sl. No. 2, (with quantity) shall be amended to read as under:- “PVC Compound - 74.80 kgs OR |
|-----|-----|--|---|

| | | | |
|--|--|--|----------------------------|
| | | | (a) PVC Resin - 44.880 kgs |
| | | | (b) DOP - 22.440 kgs |
| | | | (c) Fillers - 7.480 kgs" |

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 13. | 557 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C374 | The Foot Note below this entry shall be added:- "Note: In case the above nuts are surface coated with Bonded Solid Film Lubricant EVERLUBE 6102-G or equivalent, the same may also be allowed to the extent of 0.006 Lit/kg of the export product". |
|-----|-----|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 14. | 569 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C419 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|-----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---|------|---|--------------|
| C419 | Jigsaw Blades/ Sabresaw Blades/ Body Saw Blades | 1 kg | 1. Relevant High Speed Steel Strips/ Bimetal Strips | 1.57 kg |

| | | | |
|-----|-----|--|---|
| 15. | 631 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C639 | The description of export item shall be amended to read as under:- "Round / Elliptical / Oval Tin Plate Container and/or Components thereof" |
|-----|-----|--|---|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 16. | 636 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C682 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 17. | 653 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C804 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|---|
| 18. | 654 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C813 | The description of import item at Sl.No. 1, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "Non Alloy HR/CR Steel Sheets/ Strips/ Wide Coils OR Stainless Steel Sheets/ Strips/ Wide Coils" |
|-----|-----|--|---|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 19. | 664 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C873 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|-----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|------|--|---|
| C873 | Single/ Twin Type Shaving System, Disposable Razor Blades (single/ double / triple blades) with / without Lubra exported either with fixed handle or handle and magazine separately in different types of packings | 1 kg | 1. Cold Rolled Stainless Steel Strips 2. ABS (for handle, seat, top cap and spacer 1 & 2) 3. High impact / GP Polystyrene (for Protective Cap/ Magazine) | 1.75 kgs/kg content in export product 1.10 kgs/kg content in export product 1.10 kgs/kg content in export product |
| | | | 4. Polyox Coagulant 5. Polyox VSRS 750 6. GP Polystrene | All the three items together 1.30 kg/kg weight of the Lubra strips in the export product |
| | | | 7. Polyterafluoro-ethylene 8. Grinding Wheel 9. Slitting Sheel 10.Krytox | Consumables CIF value taken together may be restricted to 1% of the FOB value |
| | | | 11.Aluminium Strips/ Coil/ Sheet (for spacer / clamps) | 1.06 kg/kg content of the export product |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | 12.T P Elastomer for Sleeve | 1.10 kg/kg content in the export product |
| | | | 13.High impact Polystyrene (for Top Cap seat & handle) | 1.10 kg/kg content in the export product |
| | | | 14.Brass Strips / Zinc Mazak (for razor head and razor handle rib) | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 15.Packing material | As per packing policy |

Note : Wherever handles are sought for import separately, the same be allowed as components on net to net basis with accountability clause and in such cases the rest of the raw materials will have to be accounted for as per the norms above.

| | | | |
|-----|-----------|--|--|
| 20. | 664 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C874 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
| 21. | 664 - 665 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C875 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
| 22. | 665 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C876 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
| 23. | 665 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C877 | The norm covered by this entry shall be deleted. |

| | | | |
|-----|-----------|--|--|
| 24. | 665 - 666 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C878 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----------|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 25. | 666 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C879 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----|--|--|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 26. | 670 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C915 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|-----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---|------|--|--------------|
| C915 | Cold Rolled Non Alloy/ Alloy Steel Hardened and Tempered Saw Blades/ Handsaw Blades | 1 MT | 1. Hot Rolled Alloy/ Non Alloy Steel Strips / Wide Coils of relevant grade | 1.20 MT |


| | | | |
|-----|-----|---|---|
| 27. | 826 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1553 | The description of import item at Sl. No. 3, (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- “Non Woven Separators” |
|-----|-----|---|---|

| | | | |
|-----|-----|---|--|
| 28. | 831 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1588 | The description of import item at Sl. No. 1, (with quantity) shall be substituted with the following:- “Nickel Hydroxide Powder - 8.63 gms/AH (45-65% Nickel + Cobalt) OR Nickel Anode - 6.79 gms/AH OR Hydrated Nickel Sulphate - 27.18 gms/AH (containing 20-23% Nickel)” |
|-----|-----|---|--|

| | | | |
|-----|-----|---|---|
| 29. | 840 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1638 | After the import item at Sl. No. 1, the following additional import item (with quantity) shall be added:- “2. Aluminium Scrap - 1.20 kg” |
|-----|-----|---|---|

| | | | |
|-----|-----|---|--|
| 30. | 858 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1688 | The norm covered by this entry shall be deleted. |
|-----|-----|---|--|

| | | | |
|-----|----|---|--|
| 31. | 28 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1887 (Notified vide Public Notice No.10 Dated:30.05.2003) | The description of export item shall be amended to read as under:- "Single / Double Wall Copper coated Steel Tubes" |
|-----|----|---|--|

| | | | |
|-----|----|---|---|
| 32. | 28 | <u>Engineering Product</u> Sl.No.C1891 (Notified vide Public Notice No.15 Dated:07/07/2003) | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-  |
|-----|----|---|---|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|-------|---|---|
| C1891 | Radiator made of Aluminium with Plastic Tank | 1 No. | 1. Aluminium Tube | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 2. Aluminium Foil | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 3. Aluminium Sheets/ Strips | 1.03 kg/kg content in the export product |
| | | | 4. Brazing Flux | Up to 5% of FOB value |
| | | | 5. Relevant Plastic Tanks OR Relevant Plastic Granule | Net to net 1.05 kg./kg content in tank |

| | | | |
|-----|----|--|--|
| 33. | 12 | <u>Food Products</u> Sl.No.E-42 (Amended vide Public Notice No. 46 Dated:06.11.2002) | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|------|---|--|
| E-42 | Soyabean Extraction (Soyabean De-oiled cake or meal) | 1 MT | 1. Hexane 2. Coal 3. Diesel (for power generation) OR Kerosene (for Power Generation) | 9.20 Ltrs. 110 kg 11 Ltrs 11 Ltrs |

Note:1. Item No. 3 i.e. Diesel or **Kerosene** shall be allowed only under A.U. Condition.

Note:2 The norms for Diesel/ **Kerosene** are applicable only to those units which have facility for captive power generation using Diesel / Kerosene as fuel.

Note:3 Item No.2, i.e. **Coal** is allowed as a process material essentially for heating purpose in the manufacture of Soyabean extraction and not for power generation for running the plant

| | | | |
|-----|-----|-----------------------------------|--|
| 34. | 915 | <u>Food Product</u> Sl.No.E-93 | The description of export item shall be amended to read as under:- "Natural Sesame Seeds/ Sun Hemp Seeds/ Safflower Seeds/ Sesbenia Seeds" |
|-----|-----|-----------------------------------|--|

| | | | |
|-----|-----|--------------------------------------|---|
| 35. | 938 | <u>Leather Product</u> Sl.No.G-18 | The description of export item shall be amended to read as under:- "Leather – Cum-Synthetic Golf Gloves / Synthetic Golf Gloves with Leather" |
|-----|-----|--------------------------------------|---|

| | | | |
|-----|-----|--|--|
| 36. | 981 | <u>Plastics Products</u> Sl.No. H-119 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|-----|--|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|----------------------------------|------|---|---|
| H-119 | High Impact Polystyrene Resin | 1 kg | 1. Styrene Monomer 99% 2. Polybutadiene Rubber 3. Plasticizer 4. Mineral Oil (Liquid Paraffin) OR 1. Styrene Monomer 2. Polybutadiene Rubber 3. Mineral Oil (Liquid Paraffin) | 0.9715 kg 0.0632 kg 0.0116 kg 0.0103 kg 0.9470 kg 0.0875 kg 0.0221 kg |

| | | | |
|-----|-------|--|--|
| 37. | 1059 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-26 | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-5” |
| 38. | 1059 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-27 | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-4” |
| 39. | 1059 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-28 | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-3” |
| 40. | 31 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-39 (Amended vide Public Notice No.46 Dated:06.11.2002) | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-XS (Extra Small)” |
| 41. | 31-32 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-40 (Amended vide Public Notice No.46 Dated:06.11.2002) | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and |

| | | | |
|-----|------|---|--|
| | | | supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-1” |
| 42. | 32 | <u>Sports Goods</u> Sl.No.I-41 (Amended vide Public Notice No.46 Dated:06.11.2002) | The description of export item shall be amended to read as under:- “Football / Soccer Ball / Net Ball/ Rugby Ball made out of PVC / PU Leather cloth with Butyl Bladder / Latex Bladder and supported with relevant Layers of Polyester Viscose Fabric / Polyester Fabric and or Cotton Fabric Size-2” |
| 43. | 11 | <u>Textile Products</u> Sl.No.J-96 (Notified vide Public Notice No. 10 Dated:30/05/2003) | The description of import item at Sl. No. 1, (with quantity) shall be substituted by the following:- “1. Raw Cotton - 1.24 kg/kg content in the export product OR Cotton Yarn - 1.04 kg/kg content in the export product AND/OR Cotton Blended - 1.05 kg/kg Yarn with Manmade content in the Yarn (excluding export product Spandex/ Lycra Yarn) Like Polyester / Viscose/ Acrylic / Nylon / Silk/ Tencel (Lyocell Fiber) AND/OR Manmade Yarn (Excluding - 1.10 kg/kg Spandex/ Lycra Yarn) Like content in Acrylic / Polyester / Nylon/ in the Tencel (Lyocell Fibre) export Product” |
| 44. | 1126 | <u>Miscellaneous Products</u> Sl.No.K-46 | The description of import item at Sl. No. 1, (with quantity) shall be amended to read as under:- “1. Glass Rods - 0.50 kg OR Unfinished Glass - 0.20 kg Chatons” |

| | | | |
|-----|------|---|--|
| 45. | 1129 | <u>Miscellaneous Products</u> Sl.No.K-58 | The norm covered by this entry shall be substituted by the following:- |
|-----|------|---|--|

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---------------------------------|------|--|--|
| K-58 | Playing Cards Plastic Coated | 1 kg | 1. Card Board / Art Card Coated Other than Ivory Board (GSM 135 - 300) only relevant item to be used in the export shall be allowed for import 2. (a) Ketonic Resin 2. (b) Silicon Fluid OR 2. Water Based Coatings 3. Printing Ink 4. Graphic Art Film/ P.S. Offset Plates / Offset Rubber Blankets / Stamping Foil | 1.20 kg/kg content in the export product Up to 6% by weight of card board Up to 2% by weight of card board Up to 8% by weight of card board Up to 2 % by weight of card board Up to 3% of the FOB value |

| | | | |
|-----|------|---|--|
| 46. | 1133 | <u>Miscellaneous Products</u> Sl.No.K-86 | 1. The description of export item shall be amended to read as under:- “Mineral Water in PET/ PVC Bottles Packed in Polypropylene Bags and Master Corrugated Boxes” 2. The description of import item at Sl. No. 1(b) (with quantity) shall be deleted . |
|-----|------|---|--|

ANNEXURE "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---|------|---|---|
| A3231 | Hydroxy Propyl Methyl Cellulose Phthalate Phthalyl content (27+/-7%) | 1 kg | 1. Hydroxy Propyl Methyl Cellulose 2. Phthalic Anhydride | 0.973 kg 0.270 kg |
| A3232 | Reactive Blue 221 (Reactive Blue BRX) | 1 kg | 1. Cyanuric Chloride 2. N-Ethyl Meta Base Ester | 0.187 kg 0.310 kg |
| A3233 | Multi-layer Plastic laminated Tubes with/ without Caps (5 layer printed) | 1 kg | 1. Relevant Plastic laminated Film (Core of Aluminium Foil covered on both sides with plastic film) 2. U.V. Ink 3. U.V. Varnish | 1.12 kg/kg content in the export product 0.5% of weight of Multilayer film in the export product 0.3 of weight of Multilayer film in the export product |
| A3234 | Cyclopentyl Bromine | 1 kg | 1. Cyclo Pentane 2. Hydrobromic Acid 48% OR Hydrobromic Acid 47% | 0.634 kg 1.617 kg 1.652 kg |
| A3235 | Polyolefin Amide Alkeneamine - A Dispersant Additive for Lubricating Oil containing base oil 40% and Polybutene Succinic Anhydride Ethylene Amine condensed component - 60% | 1 kg | 1. Polybutene 2. Maleic Amine 3. Ethylene Amine 4. 150 Solvent Neutral (Mineral Oil) 5. Diatomaceous Earth (Filter add) | 0.520 kg 0.0569 kg 0.0310 kg 0.400 kg 0.0007 kg |

| | | | | |
|-------|---|------|---|---|
| A3236 | SBR Latex (50% Solid content) | 1 kg | 1. 1, 3-Butadiene 2. Styrene Monomer 3. Acrylic Acid 4. Anionic Surfactant (i.e. Dowfax 2 A1 & Calfax DB-45) 5. Tertiary Dodecyl Mercaptan 6. HDPE (Packing material) | 0.186 kg 0.280 kg 0.019 kg 0.014 kg 0.00075 kg As per packing policy |
| A3237 | Flush Cyan for Printing Ink containing Pigment minimum 42% and Solid Resin 37% | 1 kg | 1. Pigment Cyan namely Phthalocyanine Blue 1450/Pigment Copper Phthalocyanine Blue /Copper Phthalocyanine Crude (PCB Free) (CI No. 74160) (Pigment Blue 15) 2. Printing Ink Vehicle – Plain (Solid content 64-68%) 3. Soya Long Oil Length Alkyd Resin of 70% Oil Length having Solid content 100% 4. Petroleum Distillate (Distillation Range 240 Degree – 330 Degree Celsius) 5. Olyl Alcohol 6. Antioxidant | 0.42 kg 0.415 kg 0.095 kg 0.035 kg 0.021 kg 0.0057 kg |
| A3238 | Lubricating Oil Additive (200 TBN) containing Calcium Dodecyl Phenate 40% Min. and Polybutene Succinic Anhydride 4.5% | 1 kg | 1. Dodecyl Phenol 2. 150 Solvent Neutral 3. Polybutene 4. Hydrated Lime 5. Filter Aid (Diatomaceous Earth) | 0.367 kg 0.387 kg 0.042 kg 0.141 kg 0.015 kg |

| | | | | |
|-------|----------------------|------|---|----------|
| A3239 | Propanthlene Bromide | 1 kg | 1. Xanthenoic Acid | 0.625 kg |
| | | | 2. Di-Isopropyl N-ethyechloride amine Hcl. (DIPC Hcl) | 0.55 kg |
| | | | 3. Methyl Bromide | 0.30 kg |
| | | | 4. Sodium Carbonate | 0.35 kg |
| | | | 5. Sodium Sulphate | 0.100 kg |
| | | | 6. Chloroform Tech. | 4.50 kg |
| | | | 7. Methyl Ethyl Ketone | 5.97 kg |
| | | | 8. Activated Charcoal | 0.02 kg |

ANNEXURE "C"

ENGINEERING PRODUCTS

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---------------------|-------|--|--------------------------------------|
| C1907 | Decanter Centrifuge | 1 No. | 1. H.R.S.S. 316 Plate 6 mm Thick for Flight | 1.7 kg/kg content in export product |
| | | | 2. S.S. 316 Sheet 3 mm Thick for casing assembly | 1.2 kg/kg content in export product |
| | | | 3. M.S. Box Section | 1.01 kg/kg content in export product |
| | | | 4. Non Alloy Steel Round Bar | 1.7 kg/kg content in export product |
| | | | 5. S.S. 316 Bar | 1.01 kg/kg content in export product |
| | | | 6. Consumable including Hard Surfacing Powder | 1% of FOB value |

| | | | 7. Component | As per General Note No.4 for Engg. Product inserted by Public Notice No. 46 dated 06.11.2002 |
|-------|---|-------|--|---|
| C1908 | Industrial Separator | 1 No. | 1. Stainless Steel Sheet of relevant grade 2. S.S. Round Bar of relevant grade 3. Component | 1.30 kg/kg content in the export product 1.70 kg/kg content in the export product As per General Note No.4 for Engg. Product inserted by Public Notice No. 46 dated 06.11.2002 |
| C1909 | Lightening Arrestor (Surge Arrestor) Distribution Class | 1 No. | I. Tubular Porcelain Bushings OR I. Inputs for Tubular Porcelain Bushings II. Aluminium Ingots III. Metal Oxide Varistor OR | Net to net Maximum Quantity = $\text{KV rating of Arrestor} \times 0.0002 \times \text{Inputs of A-1804}$ $\text{KV rating of Arrestor} \times 11 \text{ gms}$ $\text{Nos} = \frac{\text{KV rating of Arrestor}}{\text{KV rating of Varistor}}$ |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | III. Inputs for Metal Oxide Varistor | |
| | | | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---|
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | i. Polyvinyl Alcohol | 0.71 gm/KV |
| | | | j. Aluminium Poly Acrylate | 0.80 gm/KV |
| | | | OR | |
| | | | j. Decyl Amine Acetate | 0.80 gm/KV |
| | | | k. Glass Frit – Silver Oxide | 0.63 gm/KV |

| | | | | |
|-------|--|-------|---|--|
| C1910 | Lightening Arrestor (Surge Arrestor) Discharge Class I | 1 No. | <p>I. Tubular Porcelain Bushings</p> <p>OR</p> <p>I. Inputs for Tubular Porcelain Bushings</p> <p>II. Aluminium Ingots</p> <p>III. Metal Oxide Varistor</p> <p>OR</p> <p>III. Input for Metal Oxide Varistor</p> <p>1. Spray Dried Metal Oxide Powder</p> <p>OR</p> <p>1. Metal or Metal Oxide as described below</p> <p>a. Zinc Oxide</p> <p>OR</p> <p>a. Zinc Metal</p> | <p>Net to net</p> <p>Maximum Quantity = KV rating of Arrestor x 0.000744 x Inputs of A-1804 KV rating of Arrestor x 157 gms Nos = KV rating of Arrestor divided by KV rating of Varistor</p> <p>1.04 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> |
|-------|--|-------|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|----------------------|---|
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |

| | | | | |
|-------|---|-------|--|---|
| | | | h. Manganese Oxide OR h. Manganese Metal OR h. Manganese carbonate i. Polyvinyl Alcohol j. Aluminium Poly Acrylate OR J. Decyl Amine Acetate K. Glass Frit – Silver Oxide | 1.08 kg/kg content in export product 1.10 kg/kg content in export product 1.08 kg/kg content in export product 1.13 gm/KV 1.23 gm/KV 1.23 gm/KV 0.9 gm/KV |
| C1911 | Lightening Arrestor (Surge Arrestor) Discharge Class II | 1 No. | I. Tubular Porcelain Bushings OR I. Inputs for Tubular Porcelain Bushings II. Aluminium Ingots III. Metal Oxide Varistor OR | Net to net Maximum Quantity = KV rating of Arrestor x 0.000767 x Inputs of A-1804 KV rating of Arrestor x 141 gms Nos = KV rating of Arrestor divided by KV rating of Varistor |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | Input for Metal Oxide Varistor | |
| | | | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |

| | | | |
|--|--|---------------------------------|---|
| | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | h. Manganese Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | OR | |
| | | h. Manganese Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | OR | |
| | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | i. Polyvinyl Alcohol | 1.52 gm/KV |
| | | j. Aluminium Poly Acrylate | 1.63 gm/KV |
| | | OR | |
| | | J. Decyl Amine Acetate | 1.63 gm/KV |
| | | K. Glass Frit – Silver Oxide | 1.23 gm/KV |

| | | | | |
|-------|--|-------|---|---|
| C1912 | Lightening Arrestor (Surge Arrestor) Discharge Class III | 1 No. | <p>I. Tubular Porcelain Bushings OR I. Inputs for Tubular Porcelain Bushings</p> <p>II. Aluminium Ingots</p> <p>III. Metal Oxide Varistor OR Input for Metal Oxide Varistor</p> <p>1. Spray Dried Metal Oxide Powder OR 1. Metal or Metal Oxide as described below a. Zinc Oxide OR a. Zinc Metal</p> | <p>Net to net</p> <p>(KV rating of Arrestor x 0.000812 x Inputs of A-1804)</p> <p>KV rating of Arrestor x 127 gms</p> <p>Nos = KV rating of Arrestor divided by KV rating of Varistor</p> <p>1.04 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> |
|-------|--|-------|---|---|

| | | |
|--|----------------------|---|
| | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | OR | |
| | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | OR | |
| | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | OR | |
| | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |

| | | | | |
|-------|---|-------|--|---|
| | | | h. Manganese Oxide OR h. Manganese Metal OR h. Manganese carbonate i. Polyvinyl Alcohol j. Aluminium Poly Acrylate OR J. Decyl Amine Acetate K. Glass Frit – Silver Oxide | 1.08 kg/kg content in export product 1.10 kg/kg content in export product 1.08 kg/kg content in export product 2.34 gm/KV 2.53 gm/KV 2.53 gm/KV 1.93 gm/KV |
| C1913 | Lightening Arrestor (Surge Arrestor) Discharge Class IV | 1 No. | I. Tubular Porcelain Bushings OR I. Inputs for Tubular Porcelain Bushings II. Aluminium Ingots III. Metal Oxide Varistor OR | Net to net Maximum Quantity = (KV rating of Arrestor x 0.000784 x Inputs of A-1804) KV rating of Arrestor x 138 gms Nos = KV rating of Arrestor divided by KV rating of Varistor |

| | | | | |
|--|--|--|---|---|
| | | | Input for Metal Oxide Varistor | |
| | | | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---|
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | i. Polyvinyl Alcohol | 3.56 gm/KV |
| | | | j. Aluminium Poly Acrylate | 3.85 gm/KV |
| | | | OR | |
| | | | J. Decyl Amine Acetate | 3.85 gm/KV |
| | | | K. Glass Frit – Silver Oxide | 2.83 gm/KV |

| | | | | |
|-------|--|-------|--|---|
| C1914 | Metal Oxide Varistor ## (MOV) Distribution Class | 1 No. | <p>1. Spray Dried Metal Oxide Powder</p> <p>OR</p> <p>1. Metal or Metal Oxide as described below</p> <p>a. Zinc Oxide</p> <p>OR</p> <p>a. Zinc Metal</p> <p>b. Bismuth Oxide</p> <p>OR</p> <p>b. Bismuth Metal</p> <p>c. Cobalt Oxide</p> <p>OR</p> <p>c. Cobalt Metal</p> <p>d. Nickel Oxide</p> <p>OR</p> <p>d. Nickel Metal</p> | <p>1.04 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> |
|-------|--|-------|--|---|

| | | | | |
|--|--|--|-------------------------------------|---|
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Oxide OR | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Metal OR | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | i. Polyvinyl Alcohol | 0.71 gm/KV |
| | | | j. Aluminium Poly Acrylate OR | 0.80 gm/KV |
| | | | J. Decyl Amine Acetate | 0.80 gm/KV |
| | | | K. Glass Frit – Silver Oxide | 0.63 gm/KV |

| | | | | |
|-------|--|-------|---|---|
| C1915 | Metal Oxide Varistor ## (MOV) Distribution Class I | 1 No. | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |

| | | | | |
|-------|---|-------|--|--|
| | | | <p>e. Antimony Trioxide</p> <p>i. Chromium Oxide</p> <p>j. Tin Oxide</p> <p>k. Manganese Oxide</p> <p>OR</p> <p>h. Manganese Metal</p> <p>OR</p> <p>h. Manganese carbonate</p> <p>i. Polyvinyl Alcohol</p> <p>j. Aluminium Poly Acrylate</p> <p>OR</p> <p>J. Decyl Amine Acetate</p> <p>K. Glass Frit – Silver Oxide</p> | <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.13 gm/KV</p> <p>1.23 gm/KV</p> <p>1.23 gm/KV</p> <p>0.9 gm/KV</p> |
| C1916 | Metal Oxide Varistor ## (MOV) Distribution Class II | 1 No. | <p>1. Spray Dried Metal Oxide Powder</p> <p>OR</p> <p>1. Metal or Metal Oxide as described below</p> <p>a. Zinc Oxide</p> <p>OR</p> <p>a. Zinc Metal</p> | <p>1.04 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> |

| | | | | |
|--|--|--|----------------------|---|
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |

| | | | | |
|-------|--|-------|---|---|
| | | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | i. Polyvinyl Alcohol | 1.52 gm/KV |
| | | | j. Aluminium Poly Acrylate | 1.63 gm/KV |
| | | | OR | |
| | | | J. Decyl Amine Acetate | 1.63 gm/KV |
| | | | K. Glass Frit – Silver Oxide | 1.23 gm/KV |
| C1917 | Metal Oxide Varistor ## (MOV) Distribution Class III | 1 No. | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |

| | | | | |
|--|--|--|---------------------------------|---|
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | e. Antimony Trioxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | f. Chromium Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | g. Tin Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | h. Manganese Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | h. Manganese carbonate | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | i. Polyvinyl Alcohol | 2.34 gm/KV |
| | | | j. Aluminium Poly Acrylate | 2.53 gm/KV |
| | | | OR | |
| | | | J. Decyl Amine Acetate | 2.53 gm/KV |
| | | | K. Glass Frit – Silver Oxide | 1.93 gm/KV |

| | | | | |
|-------|--|-------|---|---|
| C1918 | Metal Oxide Varistor ## (MOV) Distribution Class IV | 1 No. | 1. Spray Dried Metal Oxide Powder | 1.04 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | 1. Metal or Metal Oxide as described below | |
| | | | a. Zinc Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | a. Zinc Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | b. Bismuth Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | b. Bismuth Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | c. Cobalt Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | c. Cobalt Metal | 1.10 kg/kg content in export product |
| | | | d. Nickel Oxide | 1.08 kg/kg content in export product |
| | | | OR | |
| | | | d. Nickel Metal | 1.10 kg/kg content in export product |

| | | | | |
|-------|---|------|--|---|
| | | | <p>e. Antimony Trioxide</p> <p>f. Chromium Oxide</p> <p>g. Tin Oxide</p> <p>h. Manganese Oxide</p> <p>OR</p> <p>h. Manganese Metal</p> <p>OR</p> <p>h. Manganese carbonate</p> <p>i. Polyvinyl Alcohol</p> <p>j. Aluminium Poly Acrylate</p> <p>OR</p> <p>J. Decyl Amine Acetate</p> <p>K. Glass Frit – Silver Oxide</p> | <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>1.10 kg/kg content in export product</p> <p>1.08 kg/kg content in export product</p> <p>3.56 gm/KV</p> <p>3.85 gm/KV</p> <p>3.85 gm/KV</p> <p>2.83 gm/KV</p> |
| C1919 | Brake lining for Motor Vehicles with Aramid and NBR | 1 kg | <p>1. Nitrile Rubber</p> <p>2. Brass Chips</p> <p>3. Aramid Pulp</p> | <p>1.05 kg/kg content in the export product</p> <p>1.02 kg/kg content in the export product</p> <p>1.05 kg/kg content in the export product</p> |

| | | | | |
|-------|---|------|---|--|
| | | | 4. Resin (relevant) | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 5. Cellulose / Mineral / Glass Fibre | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 6. Fellite | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 7. Pottassium Titanate | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 8. Zinc Oxide | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 9. Rubber Accelerator | Restricted to 2% of the weight of the Nitrate Rubber |
| C1920 | Telephone Cables of different pair and Dia U/G BSW Cable, Not elsewhere specified | 1 kg | 1. Copper in the form of CC Rods / Wire / Bars EC Grade | 1.01 kg/kg content in the export product |
| | | | 2. HDPE Compound | 1.05 kg/kg content in the export product |
| | | | 3. Filling Jelly | 1.01 kg/kg content in the export product |
| | | | 4. Flooding Jelly | 1.01 kg/kg content in the export product |
| | | | 5. Poly Co Polymer | 1.02 kg/kg content in the export product |

| | | | | |
|-------|----------------------------------|------|--|--|
| | | | 6. Aluminium Foil Stock | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 7. LDPE Compound | 1.05 kg/kg content in the export product |
| C1921 | Polyurethane Type Air Filters | | 1. Filter Paper | 1.02 kg/kg content in export product |
| | | | 2. Polyol | 1.02 kg/kg content in export product |
| | | | 3. ISO CYANATE | in the ratio of 70:30 |
| | | | 4. Perforated and Expanded Cold Rolled Steel Sheet | 1.02 kg/kg content in export product |
| | | | 5. Hot Melt Polyamide | The two altogether be restricted up to 2% of the FOB value |
| | | | 6. PP mold Release Agent | |
| | | | 7. Unit Box | Will be allowed as per packing policy |
| | | | 8. Multi Carton (5Ply) | |
| C1922 | Plastic Air Filters | 1 kg | 1. Filter Paper | 1.03 kg/kg content in export product |
| | | | 2. Polypropylene | 1.03 kg/kg content in export product |
| | | | 3. Rubber Gasket | On Net to net basis |

| | | | | |
|-------|---|-------|--|---|
| | | | <p>4. Mold Release Agent</p> <p>5. Unit Box</p> <p>6.. Multi Carton</p> | <p>To be restricted upto 2% of the FOB value to be allowed as per packing policy</p> |
| C1923 | REVA electrically operated vehicle (four wheeler) | 1 No. | <p>1. Batteries</p> <p>2. Electronic Speed Controler</p> <p>3. Solenoid</p> <p>4. Passenger Car Tyre</p> <p>5. DC brushless Battery Fan</p> <p>6. Electric DC Motor</p> <p>7. Plastic Sheets ABS / PMMA (poly Methyl metha-acrylate</p> <p>8. Plastic Sheets (Raw material) ABS</p> <p>9. Soft touch (ABS) Acrylonitrile Butadiene styrene</p> <p>10. Permanent Magnet DC Motors</p> <p>11. Relays</p> <p>12. Watering System for batteries</p> <p>13. Primaire D' Adherence</p> | <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>1.10 kg/kg content in the export product</p> <p>1.10 kg/kg content in the export product</p> <p>1.10 kg/kg content in the export product</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> <p>Net to net</p> |

| | | |
|--|---|---------------------|
| | 14.Hardener for 52872 | To be |
| | 15.Vernis Soft Feel Mat | allowed up to |
| | 16.Hardener | 2% of FOB |
| | 17.Back Assembly (climate control seat) | value Net to net |
| | 18.Cushion Assembly (climate control seat) | Net to net |
| | 19.Controller (climate control seat) | Net to net |
| | 20.Controller Interface Cable | Net to net |
| | 21.Controller Power Cable | Net to net |
| | 22.CD Player with Speakers | Net to net |
| | 23.Relays for AC | Net to net |
| | 24.Relays for Heaters | Net to net |
| | 25.Alloy Wheels | Net to net |
| | 26.AC Condensor Fan | Net to net |
| | 27.Heater pad for Batteries | Net to net |
| | 28.Charging Plug Male | Net to net |
| | 29.Charging Plug Female | Net to net |
| | 30.Battery Inter connects | Net to net |
| | 31.Main Plug | Net to net |
| | 32.Battery Harness | Net to net |
| | 33.Charger Parts (Anne- 2) | Net to net |
| | 34.DC-DC Converter Parts (Annex-3) | Net to net |
| | 35.A/C Controller Parts (Annex-4) | Net to net |
| | 36.Modular System with micro siren | Net to net |

| | | | | |
|--|--|--|---|--|
| | | | 37. Central (electronic part of central locking) unit | Net to net |
| | | | 38. Modular system (electronic part of central locking) | Net to net |
| | | | 39. Steel Tube round | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 40. Steel Tube Square | 1.02 kg/kg content in the export product |
| | | | 41. Steel Sheet | 1.04 kg/kg content in the export product |
| | | | 42. Fasteners | Net to net |
| | | | 43. Flange | Net to net |
| | | | 44. Brackets | Net to net |
| | | | 45. Weldment | Net to net |

ANNEXURE "D"

PLASTICS PRODUCTS

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|--|------|--|--|
| H-532 | Flame Retardant High Impact Polystyrene (With MFI<6) | 1 MT | 1. Styrene Monomer 2. Polybutadiene Rubber 3. Mineral Oil 4. Flame Retardant Additive 5. Antimony Trioxide 6. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch | 0.770 MT 0.071 MT 0.018 MT 0.140 MT 0.046 MT 0.020 MT |
| H-533 | Flame Retardant High Impact Polystyrene (With MFI>6) | 1 MT | 1. Styrene Monomer 2. Polybutadiene Rubber 3. Mineral Oil 4. Styrene Butadiene Copolymer | 0.714 MT 0.066 MT 0.017 MT 0.082 MT |

| | | | | |
|-------|--|------|--|--|
| | | | 5. Flame Retardant Additive | 0.123 MT |
| | | | 6. Antimony Trioxide | 0.041 MT |
| | | | 7. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch | 0.020 MT |
| H-534 | Toughened Polystyrene (S.B. Copolymer) | 1 MT | 1. Styrene Monomer 2. Mineral Oil 3. Styrene Butadiene Copolymer | 0.371 MT 0.006 MT 0.663 MT |
| H-535 | Coloured High Impact Polystyrene | 1 MT | 1. Styrene Monomer 2. Mineral Oil 3. Styrene Butadiene Copolymer 4. Titanium Dioxide/ Pigment/ Relevant Colour Master Batch | 0.942 MT 0.087 MT 0.022 MT 0.025 MT |

ANNEXURE "E"

TEXTILE PRODUCTS

| Sl.No. | Export Item | Qty. | Import Item | Qty. Allowed |
|--------|---|------|------------------------------|--------------------------------------|
| J355 | Cotton Rope made of Cotton yarn Coloured / Dyed | 1 kg | 1. Cotton Yarn Coloured Dyed | 1.02 kg/kg content in export product |
